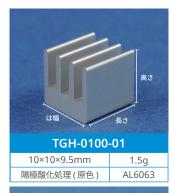


熱伝導性がいい、軽く、加工しやすい金属 (アルミ、銅の方が多い)は発熱素子の表面に貼りつけることができ、普及している電子放熱部品です。どうやってヒートシンクの熱伝導率と放熱面積を高めて、機構の放熱効率を良くさせるのは各産業の課題となります。ヒートシンクの製造方法は、プレス、押出し、ダイキャスト、鍛造があって、作られた完成品は放熱素子、機構部品、あるいは筐体として使えます。

## ▶ 標準仕様は幅 × 長さ × 高さ



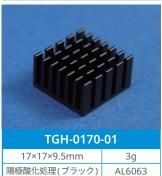




















TGH-0220-03	
22×22×9mm	5g
陽極酸化処理(ブラック)	AL6063

## T-Global Technology 株式会社

Shinagawa Grand Central Tower, 2-16-4 Konan, Minato-ku, Tokyo, 108-0075 Japan T +81-3-6863-6387 E japan@tglobalcorp.com W www.tglobalcorp.com





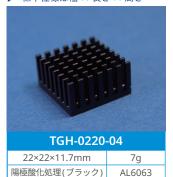


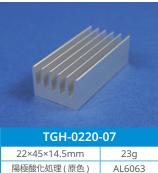




## ▶ 標準仕様は幅×長さ×高さ









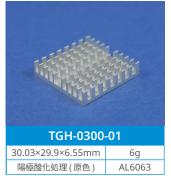


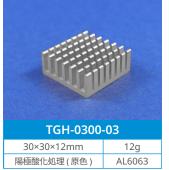












Shinagawa Grand Central Tower, 2-16-4 Konan, Minato-ku, Tokyo, 108-0075 Japan



Version20 20250313





